



k+k-PR GmbH, Wolfgang und Peter Klingauf
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
Von-Rad-Str. 5 f, 86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



WEISS Spindeltechnologie GmbH

Birkenfelder Weg 14
D-96126 Maroldsweisach
Tel.: +49 (0) 9532 / 9229-0
Fax: +49 (0) 9532 / 9229-133
info@weissgmbh.de
www.weissgmbh.com

Pressemitteilung: PI_WEISS_Lohnbearbeitung
[etwa 3 500 Zeichen]

Ansprechpartner: Peter Klingauf (0821/524683)
peter.klingauf@kk-pr.de

Lohnbearbeitung

Drehteile professionell aufbereiten

10 *Die Weiss Spindeltechnologie GmbH hat eine neue Dienstleistung im Programm. Neben der Produktion von und dem Service für komplexe Spindeln stellt die Siemens-Tochter ab sofort ihren hochwertigen Maschinenpark für Lohnfertigungsarbeiten und die Wiederaufbereitung verschiedenster Bauteile zur Verfügung.*

Wenn Achsen unrund laufen, Kurbelwellen abgenutzt, Spindeln verschlissen oder andere rotationssymmetrische Bauteile reparaturbedürftig sind, müssen sie zeitnah ausgetauscht und/oder instandgesetzt werden. Fehlt dafür die notwendige Technologie im eigenen Haus, gilt es, auf externe Dienstleister wie die Weiss Spindeltechnologie zu vertrauen.

20 Das unterfränkische Unternehmen nutzte bislang sein umfangreiches Know-how und seinen hochwertigen Maschinenpark in erster Linie für die Herstellung und Reparatur hochgenauer Spindeleinheiten. Seit Juli 2021 bietet die Siemens-Tochter allesamt auch als Lohnbearbeitung für verschiedenste Branchen. Fertigungsbetriebe im allgemeinen Maschinenbau können ebenso darauf zugreifen wie Betreiber von Robotern, Landmaschinen oder auf die Restauration von Oldtimern spezialisierte Unternehmen. Basis für die neue Dienstleistung sind primär vier verschiedene Technologien, die Weiss einzeln und in Kombination anbietet: Laserauftragsschweißen, Schleifen, Wuchten und Laserbeschriftung.

30 Sind beispielsweise Lauf- oder Berührungsflächen von Drehteilen durch Kratzer oder Abdrücke beschädigt bzw. abgenutzt, gilt es oft, Material aufzubringen. Weiss setzt hierbei auf das schnelle und dauerhafte Laserauftragsschweißen. Der gesamte Vorgang umfasst mehrere Arbeitsschritte: Zuerst schleifen die Experten etwa 0,2 mm Material ab. Anschließend bringen sie rund 0,4 mm Material in einem Arbeitsgang auf, was meist ausreicht. Schließlich folgt ein hochpräzises Schleif-Finish auf Maß.

40 Hilfreich sind bei letzterem Schritt zum einen die jahrzehntelange Erfahrung der Facharbeiter von Weiss und zum anderen die hochwertigen Schleifmaschinen, die in klimatisierten Räumen stehen. Ob auf Flächen oder an Rundungen – die Spindelspezialisten gewährleisten stets die geforderte Maßhaltigkeit. Bei Bedarf erzielen sie Form-/Lage- und Durchmesser toleranzen in höchster Genauigkeit bis zu IT2 und Oberflächengüten bis zu $R_a = 0,2$ für Losgrößen bereits ab einem Stück.

50 Mit gleicher Präzision und Zuverlässigkeit übernimmt Weiss das Wuchten sämtlicher rotierenden Bauteile. Auf drei verschiedenen großen Wuchtmaschinen können Körper bis 700 kg gewuchtet und je nach Rotorgewicht eine Restunwucht bis unter 1 gmm erreicht werden. Auch hier stellt die Erfahrung im hochkomplexen Spindelbau einen großen Vorteil dar.

Sind für Kunden die Rückverfolgbarkeit und Identifikation einzelner Bauteile von Bedeutung, so bietet das Maroldsweisacher Unternehmen selbst dafür eine Lösung. Mit modernen Lasersystemen bringen Facharbeiter eine individuelle Beschriftung auf Einzel- oder Serienteilen ein, die deren Funktion in keiner Weise beeinträchtigt.

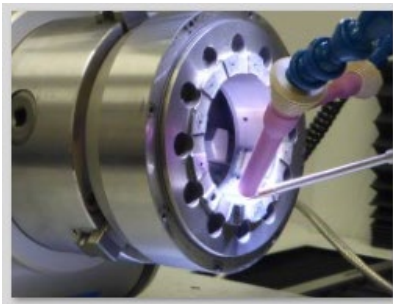
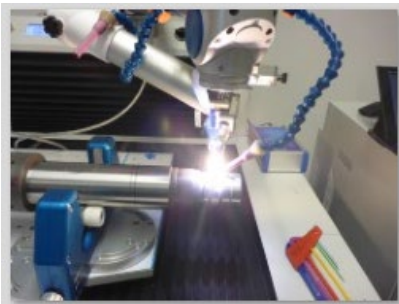
60 BILDUNTERSCHRIFTEN



Bild: Weiss Spindeltechnologie

B01_WEISS_Lohnbearbeitung

Seit Juli 2021 bietet Weiss Spindeltechnologie sein Know-how und seinen umfangreichen Maschinenpark als Lohnbearbeitung für verschiedenste Drehteile an. Im Zentrum der Dienstleistung stehen Laserauftragsschweißen, Schleifen, Wuchten und Laserbeschriftung.



Bilder: Weiss Spindeltechnologie

70 B02a,b_WEISS_Lohnbearbeitung

Mit Laserauftragsschweißen lassen sich abgenutzte oder beschädigte Lauf- oder Berührungsflächen durch gezielten Materialauftrag dauerhaft reparieren.



Bilder: Weiss Spindeltechnologie

B03a,b_WEISS_Lohnbearbeitung

Durch hochpräzises Schleifen erreichen die Experten von Weiss Spindeltechnologie stets die geforderte Maßhaltigkeit – auf Flächen ebenso wie an Rundungen.

80

WEISS Spindeltechnologie GmbH – A Siemens Company

90 Die Weiss Spindeltechnologie GmbH mit Sitz in Maroldsweisach ist Spezialist für die Entwicklung und Produktion von hochpräzisen Motorspindeleinheiten. Das Unternehmen liefert ein komplettes Spektrum an standardisierten sowie individuellen Lösungen und realisiert deren Einbettung in mechatronische Gesamtsysteme. Seit 2003 ist die Weiss GmbH eine hundertprozentige Tochter der Operating Company Digital Industries der Siemens AG und gehört zum Segment Machine Tool Systems der Business Unit Motion Controls. Mit rund 300 Mitarbeitenden behauptet die Weiss GmbH dank technischer Innovationen im Bereich der Motorspindeln einen Spitzenplatz.

Unter der Bezeichnung GSS (Global Spindle Solutions) bietet Weiss weltweit ein umfassendes Spindelprogramm aus einer Hand. Es besteht aus standardisierten Katalogspindeln, vordefinierten Vorzugsbaureihen und individuellen Kundenkonstruktionen für die Anwendungsbereiche Drehen, Fräsen, Schleifen und Sonderanwendungen.

100 Service hat für Weiss eine besondere Bedeutung, was nicht zuletzt das gemeinsam mit dem Mutterkonzern Siemens aufgebaute Servicenetzwerk SWSS (Siemens Weiss Spindle Services) unterstreicht.