



k+k-PR GmbH Peter und Wolfgang Klingauf
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
Von-Rad-Str. 5 f, 86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



WEISS Spindeltechnologie GmbH
A Siemens Company

PRESSEINFORMATION

Schweinfurt, 30.03.2015

Motoreinheit für Portalfräsmaschinen

Direktgetriebene Motoreinheit mit bis zu 6.200 Nm

Während Motorspindeln in hochmodernen Werkzeugmaschinen der mittleren Leistungsklasse nicht mehr wegzudenken sind, dominieren in großen Portalfräszentren noch immer klassische Motor-Getriebe-Lösungen. Eine Entwicklung des Innovationsführers Weiss Spindeltechnologie GmbH kann dies ändern. Denn die neue, direktgetriebene Motoreinheit des Unternehmens ermöglicht Drehmomente von bis zu 6.200 Nm im Nennbetrieb.

Portalfräszentren spielen größtmäßig in der oberen Liga und kommen häufig in der Schwerzerspannung zum Einsatz. Die Werkzeuge werden hier bislang primär über kombinierte Motor-Getriebe-Lösungen angetrieben, da besonders hohe Drehmomente gefordert sind. Die neu entwickelten, leistungsstarken Motoreinheiten der Schweinfurter Weiss Spindeltechnologie stellen nun eine interessante Alternative dar – ohne Getriebe.

Damit reduzieren sich zum einen die Anschaffungskosten und der Wartungsaufwand, zum anderen erhöht sich die Genauigkeit der Maschine, da eine mechanische Komponente entfällt. Diesen Vorteil schätzen insbesondere hochpräzise Branchen wie die Luft- und Raumfahrt aber auch die Energietechnik und der Großlagerbau. Als zusätzlichen Pluspunkt nennen Hersteller von Werkzeugmaschinen die kompakten Maße des innovativen Antriebs.



k+k-PR GmbH Peter und Wolfgang Klingauf
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
Von-Rad-Str. 5 f, 86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



WEISS Spindeltechnologie GmbH
A Siemens Company

Der Aufbau der direktgetriebenen Motoreinheit ähnelt einer Motorspindel. Einzig das Spannsystem zur Aufnahme des Werkzeuges ist nicht integriert. Eine Kupplung an der Spindelnase verbindet den Motor mit der Vorsatzspindel, die das Werkzeug samt Spannsystem beinhaltet.

Damit das neue Produkt für möglichst viele und verschiedenen große Maschinen einsetzbar ist, bietet das Siemens-Tochterunternehmen Weiss derzeit fünf verschiedene Drehmomentklassen an: Beginnend bei 600 Nm reichen sie bis zu etwa 6.200 Nm im Nennbetrieb. Die maximalen Drehzahlen liegen in umgekehrter Reihenfolge etwa zwischen 8.000 min⁻¹ und 2.500 min⁻¹. Abhängig von der Kundennachfrage, ist die Einführung weiterer Drehmomentklassen vorgesehen.

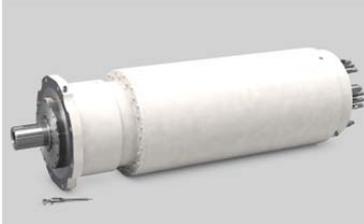


k+k-PR GmbH Peter und Wolfgang Klingauf
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
Von-Rad-Str. 5 f, 86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



WEISS Spindeltechnologie GmbH
A Siemens Company

Bildunterschriften



B01_Weiss_direktgetriebeneMotoreinheit.jpg

Die direktgetriebene Motoreinheit von Weiss Spindeltechnologie erreicht bis zu 6.200 Nm. Damit eignet sie sich bestens für Portalfräsmaschinen, die bislang primär mit einer Motor-Getriebe-Kombination ausgestattet werden. Der auf dem Foto dargestellte Größenvergleich mit einem Messschieber macht die Dimensionen der Motoreinheit deutlich.

Bild: WEISS GmbH